

EZHONG

— since 1958 —

CNC全自动伺服四辊卷板机 / CNC Servo 4-Roll Bender Model: EZW12-8 × 2500

■ 智能CNC控制 / Intelligent CNC

DXF导入即可自动生成加工程序，具备回弹自动补偿功能。
Auto program generation from DXF files, with springback compensation.

■ 伺服高效液压系统 / Servo-Efficient Hydraulics

免冷却装置，低噪音，大幅节能。同步精度高达 ± 0.2 mm。
No cooler needed, low noise, high energy savings. ± 0.2 mm sync accuracy.

■ 预弯与卷圆一次完成 / One-Setup Pre-Bend & Roll

无需掉头，一次上料完成板材两端预弯及卷制。直边系数仅2倍板厚。
最大加工能力：板厚8 mm × 宽度2500 mm。
8mm plate × 2500mm width. Straight edge $\leq 2T$.

■ 坚固耐用的结构 / Robust, Durable Build

42CrMo合金钢锻制工作辊，配自调心滚子轴承。
整体式焊接机架经去应力退火。翻倒侧机架设计，方便工件取出。
42CrMo forged rolls, self-aligning bearings. Flip-down frame for easy unloading.

■ 高精度锥体卷制 / Precision Cone Rolling

下辊与侧辊电子控制倾斜，可精确卷制锥度达 30° 的锥形工件。
Tilt control on lower & side rolls, up to 30° cones.

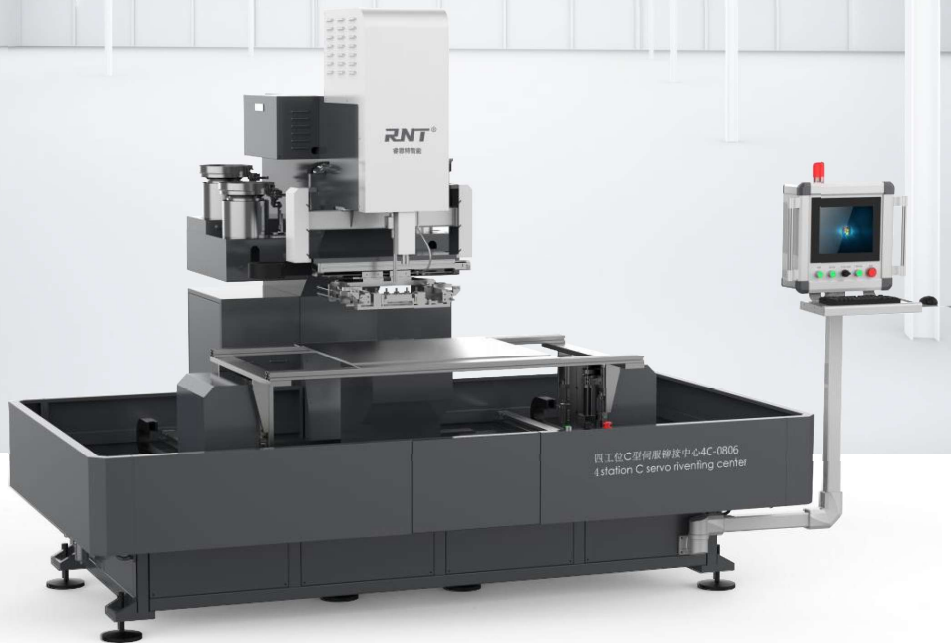
■ 国际安全认证 / Internationally Certified Safety

符合CE安全指令。多重安全联锁保护。
Compliant with CE Machinery, EMC & Low Voltage Directives.



4C/8C-0806

C型伺服铆接中心



应用范围 | Application scope

电脑机箱、机箱机柜、网络服务器、
家用电器等行业

加工范围 | Processing scope

- 加工产品尺寸800mm*600mm
- 最多实现4-8种不同型号规格铆钉铆接
- 产品折弯最大避让高度60mm
- 压铆中心孔到折弯边距离 ≥ 10 mm
- 同一平面允许最大断差高度60mm

设备优点 | Equipment advantages

- 全电伺服压铆，压力实时监控与反馈；
- 图形输入编程；视觉纠偏；杜绝错、漏铆；
- 可以实现最多4-8种不同型号铆钉铆接；
- 减少多台标准压铆机连线，物流流转，造成的产品刮伤、变形；
- 易学易用，柔性生产10分钟学会编程，半小时完成产品换型；
- 压铆简单、工作强度低，只需人工上下料，可选配机器人全自动上下料。

智能化压铆操作系统

- CAD图形导入编程，可存储100多万条压铆程序
- 图层选孔、孔位自测，视觉孔位纠偏
- 实时压铆数据监控，行程可调、参数自学，可追溯
- 可选配与机械手自动上下料信号对接
- 自动化、智能化，节省90%人工

三种视觉压铆工作模式

- 三点MARK工作模式：**
针对形变量较小、来料孔位精度与图纸一致的产品
- 拍一压一工作模式：**
针对形变量较大、来料孔位精度不能保证的产品
- 视觉测量自动补偿压铆模式：**
针对同一下料设备来料产品，实际孔位精度与图纸不一致的产品

压铆流程 | Riveting process



技术参数 | Technical parameter

控制系统	视觉+运动控制+伺服压铆
最大压力	80KN (可接受定制)
产品折弯避让高度	60mm (可接受定制)
压铆钉数量	可以实现正反两面最多4-8款不同型号铆钉铆接
自动送料工具	标配4-8套标准自动工具
产品加工范围	800*600mm (可接受定制)
铆钉压铆范围	螺母M6/螺钉M8/螺母柱M6以下的碳钢材质的产品铆接
压铆节拍	平均3-5S/颗钉 (与铆钉数量、换模次数、折弯避让高度有关)
适用板材类型	金属和非金属板料
设备尺寸	3450*2155*2500mm (长*宽*高)
设备总功率	8KW (与液压系统相比,可节约70%以上的能源;与气动解决方案相比,可节约高达90%)
设备重量	3500KG
气源压力	0.6 Mpa
输入电压	AC380V 3相5线 50Hz
通信	可实现与其它设备对接,无缝衔接工厂自动化,对接MES系统

铆接中心

C型伺服
4C/8C-0806